



COMUNE DI BREMBIO

Provincia di Lodi

DETERMINAZIONE N. 121 DEL 29/08/2024

AREA AMMINISTRATIVO CONTABILE

OGGETTO:	APPROVAZIONE AVVISO PUBBLICO PER LA MANIFESTAZIONE DI INTERESSE ALLA NOMINA DI COMPONENTE DEL COMITATO DEL GEMELLAGGIO
-----------------	--

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Premesso che:

Visto il vigente Regolamento di organizzazione degli uffici e dei servizi approvato con deliberazione della Giunta Comunale n.37 del 14/05/2019;

Visto il Decreto Sindacale n. 1 dell'08.06.2022 relativo alla nomina del Responsabile dei servizi dell'Area Amministrativo-Contabile;

Vista la deliberazione del Consiglio comunale n.2 del 17/01/2024 relativa all'approvazione del Bilancio di Previsione 2024/2026;

Vista la deliberazione della Giunta Comunale n.13 del 05/03/2024 relativa all'approvazione del Piano di esecuzione del bilancio per l'anno 2024;

Visto l'art. 3 del Regolamento di Contabilità;

Visto il D.Lgs 267/2000 e s.m.i.;

Richiamato il Regolamento per la Gestione del Comitato del Gemellaggio approvato con delibera del Consiglio comunale n. 30 del 25/07/2024;

Considerato che ai sensi dell'art. 4 del sopra citato regolamento, possono aderire al comitato tutti coloro che operano nei settori di volontariato e singoli cittadini, previa manifestazione d'interesse;

Dato atto che

- è volontà dell'Amministrazione procedere con la nomina del comitato del gemellaggio;
- il numero dei componenti del comitato è pari a 7 membri (art. 4 comma 1 del regolamento);
- è necessario procedere con l'approvazione dell'avviso pubblico di manifestazione d'interesse ai fini della proposta di autocandidatura alla nomina di componente del comitato del gemellaggio;
- il comitato verrà nominato dalla Giunta Comunale dopo l'esito della manifestazione di interesse;

Ritenuto necessario, ai fini della costituzione del suddetto Comitato, raccogliere candidature rispondenti ai requisiti di cui all'art. 4 del Regolamento per la gestione del Comitato del Gemellaggio, nel rispetto dei principi di trasparenza e pubblicità, mediante pubblicazione del

relativo avviso di manifestazione di interesse all'Albo pretorio del Comune di Brembio, sulla home page del sito istituzionale e sui canali social del Comune di Brembio;

D E T E R M I N A

- 1) di dare atto che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente atto;
- 2) di dare atto altresì che per la costituzione del Comitato del gemellaggio valgono le disposizioni di cui all'art. 4 del Regolamento per la Gestione del Comitato del Gemellaggio approvato con delibera del C.C. n. 30 del 25/07/2024;
- 3) di approvare l'allegato avviso con annessa domanda per la manifestazione di interesse alla nomina quale componente del comitato per il gemellaggio del Comune di Brembio, per la selezione di n. 7 componenti da comunicare alla Giunta comunale per la relativa nomina;
- 4) di precisare che le proposte di autocandidatura dovranno pervenire entro le ore 12:00 di sabato 14 settembre 2024;
- 5) di rilasciare parere favorevole di **REGOLARITÀ TECNICA** attestante la regolarità e la correttezza amministrativa, ai sensi dell'art. 147 bis del Decreto Legislativo n. 267/2000 e s.m.i. (D.L. n. 174/2012 convertito in Legge n. 213/2012) sul presente provvedimento
- 6) di non avere, direttamente o indirettamente, un interesse economico, finanziario personale di qualunque altro tipo nella presente procedura;
- 7) di dare atto che la presente determinazione è esecutiva:
 - al momento della apposizione del visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria;
 - viene pubblicata all'Albo pretorio del Comune di Brembio.

Brembio, 29/08/2024

Il Responsabile
AREA AMMINISTRATIVO CONTABILE
PULLICELLI VALERIA